
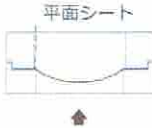





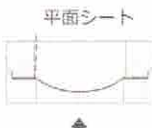













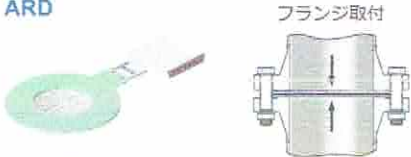


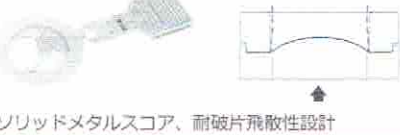





ラプチャーディスク選定ガイド

反転作動（圧縮負荷）金属ラプチャーディスク								
シリーズ	シート構成 流れ方向	サイズ in. / mm	圧力 psig / barg	標準運転 圧力比	真空 サポート 必要性	認証	標準 嵌合ホルダー	適用液体
RA4  金属製、非飛散設計	平面シート 	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 2 - 40 barg 0.14 - 2.76	95%	NO	ASME UD PED TÜV	RAH 	Liquid & Gas
RA6  金属製、非飛散設計	平面シート 	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 12 - 200 barg 0.83 - 13.79	95%	NO	ASME UD PED TÜV	RAH 	Liquid & Gas
RA8  金属製、非飛散設計	平面シート 	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 26 - 1,000 barg 1.79 - 68.97	95%	NO	ASME UD PED TÜV	RAH 	Liquid & Gas
RAX  金属製、非飛散設計	平面シート 	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 27 - 1,480 barg 1.86 - 102.04	95%	NO	ASME UD PED TÜV	RAH 	Gas
RLP  金属製、非飛散設計	平面シート 	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 2 - 40 barg 0.14 - 2.76	95%	NO	ASME UD PED TÜV	RLP-I 	Liquid & Gas
SRA  金属製溝付き、非飛散設計	平面シート 	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 27 - 1,480 barg 1.86 - 102.04	95%	NO	ASME UD PED TÜV	SR7A 	Gas
URA  金属製、非飛散設計	平面シート 	in. 1 - 30 mm 25 - 750	psig 12 - 1,000 barg 0.83 - 68.97	95%	NO	ASME UD PED TÜV	URA-I 	Liquid & Gas

注：標準運転率は、最小破断圧力（破断許容差を含む）の%として表されます。



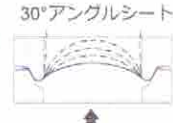



引張型 (引張負荷) 金属ラプチャーディスク								
シリーズ	シート構成 流れ方向	サイズ in./mm	圧力 psig/barg	標準運転 圧力比	真空 サポート 必要性	認証	標準 嵌合ホルダー	適用流体
ARD	フランジ取付	in. 1 to 44 mm 25 - 1100	psig 1 - 60 barg 0.07 - 4.14	50%†	必要	PED TÜV	ANSIフランジとDINフランジの間に取り付けるホルダーは不要*	Liquid & Gas
		複合金属、耐破片飛散性設計		ARD ARDL ARDS ARDV				
両方向、両方向に指定された圧力で破裂 一方方向、一方方向に指定された圧力で破裂 両方向、指定された2つの異なる規定圧力で破裂 一方方向、一方方向に指定された圧力で破裂し、完全な真空に耐えます								
D	30° アングルシート	in. 1/2 - 24 mm 13 - 600	psig 3 - 2,500 barg 0.21 - 172.37	85%	必要	ASME UD PED TÜV	7A ネジ式 ユニオン式	Liquid & Gas
		複合金属、耐破片飛散性設計 (非金属シールが付属している場合)		D DR RDR DV LD TLDV				
スロット付き金属上部セクションとテフロンまたは金属シール 底部保護リング付き「Dディスク」 上下保護リング付き「Dディスク」 下部真空サポート付きの「Dディスク」 テフロンシールとトップライナー付きの「Dディスク」 フルパキュームとトップライナーに耐えるように設計された「Dディスク」 (非ASME UD)								
FAC	平面シート	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 3 - 2,500 barg 0.21 - 172.37	85%	必要	PED TÜV	FAH	Liquid & Gas
		複合金属、耐破片飛散性設計 (非金属シールが付属している場合)		FAC FACR FACV				
スロット付きの金属上部セクションとテフロンまたは金属シール 保護ボトムリング付きのFACディスク 下部真空サポート付きのFACディスク								
FAX	平面シート	in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 45 - 3,600 barg 3.10 - 248.28	90%	問い合わせ	ASME PED TÜV	FAH	Liquid & Gas
		ソリッドメタルスコア、耐破片飛散性設計						
スロット付き金属上部セクションとテフロンまたは金属シール 保護ボトムリング付きFDZディスク 上部と下部の保護リングを備えたFDZディスク 下部真空サポート付きFDZディスク 下部処理をサポートするFDZディスク								
FDZ	平面シート	in. 1/2 - 30 mm 13 - 750	psig 3 - 2,500 barg 0.21 - 172.37	85%	必要	PED TÜV	UHZ	Liquid & Gas
		複合金属、耐破片飛散性設計 (非金属シールが付属している場合)		FDZ FDZR RFDZR FDZV FDZH				
スロット付き金属上部セクションとテフロンまたは金属シール 保護ボトムリング付きFDZディスク 上部と下部の保護リングを備えたFDZディスク 下部真空サポート付きFDZディスク 下部処理をサポートするFDZディスク								

Note:

† 注：標準運転率は、最小破裂圧力（破断許容圧を意味）の%として表されます。

‡ ARDの運転圧力率は、ディスクタグに表示された定格に適用されます。

引張型（引張負荷）金属ラプチャーディスク

シリーズ	シート構成 流れ方向	サイズ in./mm	圧力 psig/barg	標準運転 圧力比	真空 サポート 必要性	認証	標準 嵌合ホルダー	適用流体
FPB	ネジ式 	in. 3/16 - 11/16 mm 4.8 - 17.5	psig 60 - 60,000 barg 4.14 - 4137	75%	必要	PED TÜV	ネジ式 	Liquid & Gas
PB	30°アングルシート 	in. 1/4 - 24 mm 6 - 600	psig 3 - 60,000 barg 0.21 - 4136.85	75%	必要	ASME UD PED TÜV	7A ネジ式 ユニオン式 	Liquid & Gas
SFAZ	Flat Seat 	in. 1/2 - 24 mm 13 - 610	psig 15 - 3,600 barg 1 - 248.28	90%	問い合わせ	ASME UD PED TÜV	UHZ 	Liquid & Gas

金属製、破片飛散型

金属製、破片飛散型

金属製、溝付き、非飛散型









ZANITARY独自のテクノロジー

ZANITARY®シリーズは、バイオテクノロジー、製薬、食品加工業界向けに設計された高度なサニタリーディスクです。新しいデザインは、標準のサニタリーフェールールの間に簡単に収まります。

新しい特許出願中の技術には、新しい独自の設計および製造プロセスが組み込まれています。この独自のプロセスは、材料の自然な特性を利用して、優れた耐疲労性と高性能のラプチャーディスクを提供します。要求の厳しい幾何学的な3-A要件を満たすくぼみや隙間がなくとも、新しいZANITARYディスク設計により、プロセス側が本質的にスムーズになり、高純度のサービスが提供されます。





サニタリーラプチャーディスク

シリーズ	サイズ in./mm	圧力 psig/barg	標準運転 圧力比	真空 サポート 必要性	認証	特徴	ディスクマウント 流れ方向	適用流体
ZANITARY 	in. 1-4 mm 25-100	psig 11-300 barg 0.76-20.69	95%	NO	ASME UD PED TÜV KOSHA	特許出願中、ユニークなデザイン、タグにペイントやエナメルなし。独創的な応力、排出プロセス、環境に優しいプラスチックフリー包装。		Liquid & Gas
RAUS 	in. 1-4 mm 25-100	psig 18-300 barg 1.24-20.69	95%	NO	ASME UD PED TÜV KOSHA	標準の黒のBuna-N、EPDM、Vitonガスケットディスクに付属。PTFEオプション。その他の材料はご要望に応じて。		Liquid & Gas
RLPS 	in. 1-4 mm 25-100	psig 3-83 barg 0.21-5.72	95%	問い合わせ	PED TÜV KOSHA	標準の黒のBuna-N、EPDM、Vitonガスケットディスクに付属。PTFEオプション。その他の材料はご要望に応じて。		Liquid & Gas
SD 	in. 1-4 mm 25-100	psig 1.5-50 barg 0.10-3.45	90%	接触圧力 25psig 未満	ASME UD PED TÜV	プロセス側のFEPライナー。標準。サニタリースタイルのプロセスサイドガスケットとベントサイドOリング。		Liquid & Gas


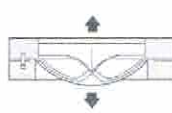


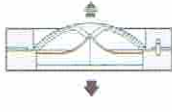

グラファイトラプチャーディスク

Note: 標準運転圧力率は、最小破裂圧力（破損許容量を含む）の%として表されます。

超低圧サニタリーフィッティングラプチャーディスク

シリーズ	サイズ in./mm	圧力	標準運転 圧力比	真空 サポート 必要性	認証	特徴	標準 マウンティング ホルダー	適用流体
ProVAC-S / ProPOS-S 	in. 2-4 mm 50-100	超低定格1 インチ水柱か ら109イン チ水柱 バーストキャップ 7~150 psig	60% SUS316 ガードル付き 85%	非開放型サ ポートが標 準で含まれ ています	PED TÜV	レーザーカットされた金属製の上部とガードルを備えた二重作用のサニタリーフィッティングデザイン		Liquid & Gas

超低圧ラプチャーディスク

シリーズ	シート構成 流れ方向	サイズ in./mm	圧力 pos/neg	標準運転 圧力比	認証	標準 マウンティング ホルダー	適用流体
Z-POS (ProPos) 	平面シート 	in. 2-12 mm 50-300	正方向 1インチ水柱 から109インチ 負方向 2~ 150 psig	60% SUS316 ガードル付き 85%	PED TÜV		Liquid & Gas
Z-VAC (ProVac) 	平面シート 	in. 2-12 mm 50-300	正方向 2 psig ~ 150 psig 負方向 1インチ水柱 から109インチ	60% SUS316 ガードル 85%	PED TÜV		Liquid & Gas

グラファイトラプチャーディスク

シリーズ	標準のASME B16.5クラス、DIN、または NPSフランジの間に直接取り付けます	サイズ in./mm	圧力範囲 psig/barg	標準運転 圧力比	バキューム サポート 必要性	認証	適用液体
FS INVERTED		in. 1 - 24 mm 25 - 610	psig 1,00 - 1,000 barg 0.07 - 69	90%	問い合わせ	ASME UD PED	Liquid & Gas
腐食性が高く、温度範囲の広いアプリケーションに最適							
FS-V 反転型	内部真空をサポートするFS反転ディスク						
DUPLEX		in. 1/2 - 24 mm 13 - 610	psig 0.50 - 1,000 barg 0.03 - 69	90%	25psig未満 の圧力は 問い合わせ	ASME UD PED	Liquid & Gas
腐食性の高い用途							
INSULATED UNIT		in. 1 - 24 mm 25 - 600	psig 0.25 - 150 barg 0.02 - 10.34	90%	25psig未満 の圧力は 問い合わせ		Gas
430°F (221°C) から700°F (371°C) を超える温度の場合							
INVERTED		in. 1/2 - 24 mm 13 - 600	psig 0.25 - 1,000 barg 0.02 - 69	90%	25psig未満 の圧力は 問い合わせ	ASME UD PED	Liquid & Gas
より高い破裂圧力に最適							
MONO		in. 1/2 - 24 mm 13 - 600	psig 0.25 - 150 barg 0.02 - 10.34	90%	25psig 未満の 圧力で 必要	ASME UD PED	Liquid & Gas
低および中破裂定格に最適							
TWO-WAY		in. 1-1/2 - 24 mm 38 - 610	psig 0.25 - 150 barg 0.02 - 10.34	90%		PED	Liquid & Gas
双方向の2つの異なる圧力から保護するためのデュアル定格							
RT2 RT2T		in. 1 - 12 mm 25 - 300	psig 1 - 250 barg 1.07 - 17.25	90%	25psig未満 の圧力は 問い合わせ	PED	Liquid & Gas
グラファイトまたはステンレス鋼ホルダーで使用するための交換可能なエレメント							

Note: 標準運転圧力比は、40psig以上の場合ディスクタグに明記、40psig以下の運転圧力比については、お問い合わせください。

溶接ソリューション

カスタム溶接式アセンブリは、標準ラプチャーディスクでは満足しない用例、例えば製造法、生産、およびテストに特別な要件があるお客様に最適です。



高度な溶接技術により、精度が向上し、密閉された圧力回路からわずかに数ミリ秒で過度の圧力状態を緩和することができます。非常に低い漏れレベル、厳しい圧力公差、重量制限を満たすために厳密な仕様で製造されており、さまざまな材料の選択を組み込むこともできます。溶接アセンブリは、制御シーケンスの圧力作動デバイスとしても使用できます。

ZOOKは最高の品質管理を提供します：

- 100%リーク試験
- 指定された規格に準拠した破裂テストをします
- 溶接部と本体の耐圧試験
- 本体寸法とネジ部のデジタル検査
- 超音波洗浄
- 100% 材質トレサビリティ

押し出しラプチャープラグ

押し出しラプチャープラグは、プラスチックおよびゴムの押し出しプロセスの過圧保護用に設計された圧力逃がし装置です。



- 各EBPアセンブリは、プロセスエンドに溶接されたラプチャーディスクを備えたねじ山付き管状ボディで構成されています。
- ZOOKには、寸法、ねじ切り、および本体構成の特定の組み合わせを提供できます。
- 在庫のラプチャーディスク定格は1,000psig~15,000 psig、500 psig刻みです（高圧の場合はZOOKにお問い合わせください）
- 0%の製造範囲
- 300°Fから750°F（149°Cから399°C）の温度範囲で破裂許容値±10%、標準公差は±1%。
- 多くの標準EBPを在庫しています

爆発ヘント



CVF Series

単一ヒンジパターンを備えた平面複合設計

CVP Series

単一ヒンジ、ドーム型複合設計

CVIIF Series

セグメント化されたバーストパターン、平面型複合設計

CVIIP Series

セグメント化されたバーストパターン、ドーム型複合設計

トランスポートラプチャーディスク								
シリーズ	ディスクマウントの流の方向	サイズ in./mm	標準圧力 psig / barg	標準運転 圧力比	バキユーム サポートの 必要性	認証	特長	適用流体
AC (Acid Car)	 2" AAR ゴムで覆われた 安全ベント	in. 2	psig 60, 100, 165	90%	NO	PED	<ul style="list-style-type: none"> プロセス側にPTFE & バイトンライナー付属 炭素鋼アーマー TFEコーティング緑 ベント側は非アスベストガスケット 	Liquid & Gas
		mm 50	barg 4.14, 6.89, 11.38					
グラファイトラプチャーディスク								
RC (Rail Car)	 2" AAR 金属製シート 安全ベント	in. 2	psig 60, 100, 165	90%	NO	PED	<ul style="list-style-type: none"> プロセス側にPTFE & バイトンライナー付属 炭素鋼アーマー TFEコーティング緑 ベント側は非アスベストガスケット 	Liquid & Gas
		mm 50	barg 4.14, 6.89, 11.38					
グラファイトラプチャーディスク								
TD	 標準ASME B16.5 クラス150フランジ	in. 2, 3, 4	psig 30, 35, 40, 45, 50	90%	NO	ASME UD PED	<ul style="list-style-type: none"> プロセス側にPTFE & バイトンライナー付属 炭素鋼アーマー 圧力側はTFEガスケット ベント側は非アスベストガスケット TFEコーティング緑 	Liquid & Gas
		mm 50, 80, 100	barg 2.07, 2.41, 2.76, 3.10, 3.45					
グラファイトラプチャーディスク								
ICP	 標準ASME B16.5 クラス150およびISOフランジ	in. 2 1/2 & 3	psig 54.4, 63.8	90%	問い合わせ 下さい。	PED TUV	<ul style="list-style-type: none"> ニッケルディスク構造 プロセス側にPTFEガスケット & PFAライナー付属 ベント側にSUS316位置決めリングとPTFEガスケット 圧力によってはカスタムも可能 	Liquid & Gas
		mm 65, 80	barg 3.75, 4.40					
金属製、溝付き、非飛散型								
TCP-NR / TCP-R	 標準のタンク車の安全ベントに適合 TCP-NR 標準のタンク車の安全ベントに適合 TCP-R	in. 2	psig 75, 100, 165	55%	NO	PED TUV	<ul style="list-style-type: none"> PFAシール付き316構造 ベント側に316位置決めリング付属 PTFEインレットガスケット付属 圧力によってはカスタムも可能 	Liquid & Gas
		mm 50	barg 5.17, 6.90, 11.38					
複合金属、非飛散型								
TCP-S	 Fits standard tank car safety vents	in. 2	psig 75, 100, 165	90%	NO	PED TUV	<ul style="list-style-type: none"> ニッケル製ディスク プロセス側にPTFEガスケット & PFAライナー付属 ベント側にSUS316位置決めリングとPTFEガスケット 圧力によってはカスタムも可能 	Liquid & Gas
		mm 50	barg 5.17, 6.90, 11.38					
金属製、溝付き、非飛散型								

Note: 標準運転圧力比は、最小破砕圧力（破砕圧の許容差を含む）の%として表されます。